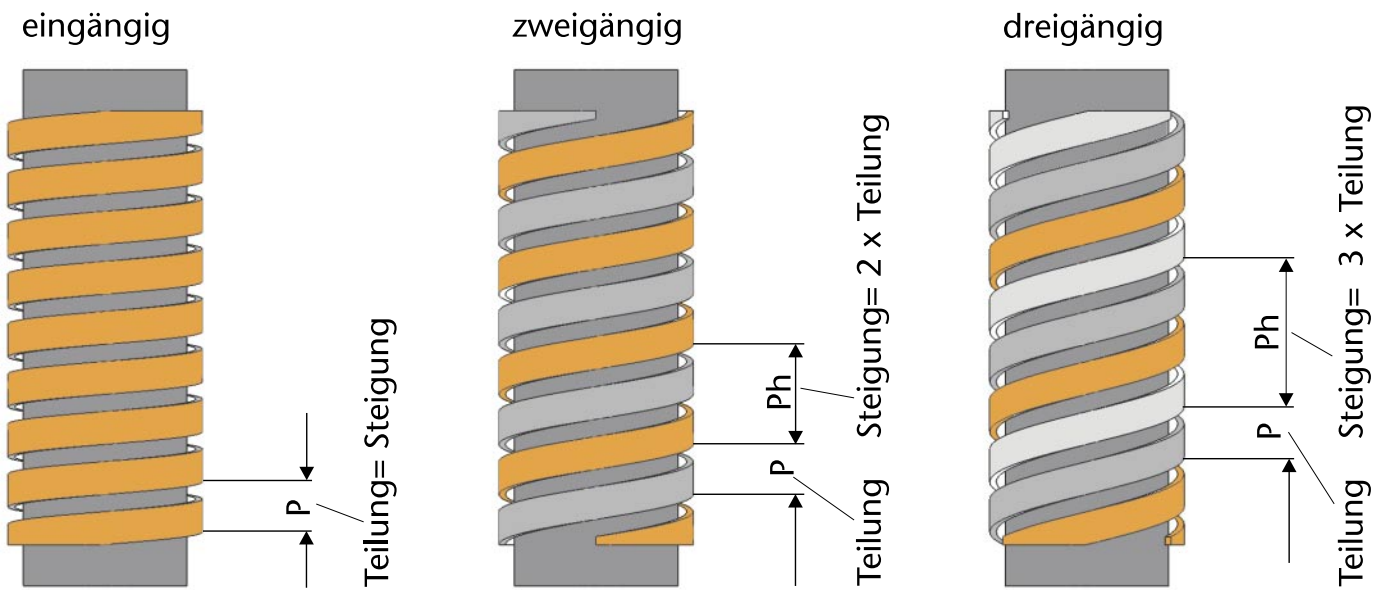


## Wissenswertes

“Was ist eigentlich der Unterschied zwischen ein- und mehrgängigen Gewinden?”



### Steigung $P_h$ :

Abstand entlang der Flankendurchmesserlinie zwischen benachbarten Flanken gleicher Richtung desselben Gewindeganges

### Teilung $P$ :

Abstand entlang der Flankendurchmesserlinie zwischen benachbarten Flanken der gleichen Richtung

### Beschreibung:

Mehrgängige (n-gängige) Gewinde haben das gleiche Profil wie eingängige Gewinde mit der Steigung  $P_h = Teilung \cdot n$

Für die Teilung  $P$  der mehrgängigen Gewinde dürfen nur die für die Steigung  $P_h$  (gleich Teilung  $P$ ) der eingängigen Gewinde zugelassenen Werte gewählt werden

Das Vielfache der Teilung  $P$  der mehrgängigen Gewinde braucht jedoch nicht einem für eingängige Gewinde zugelassenen Steigungswert entsprechen