

Motorantrieb 3133.48

Beschreibung

Kompakter 24 V DC Motor mit Schneckengetriebe und einem durchgehenden Innensechskant. Der Antrieb wurde für ergonomische Tischanwendungen entwickelt, findet allerdings auch in vielen anderen Bereichen Verwendung.

Ein Kabel mit AMP-Stecker und eine integrierte Hall-Sensorik erlauben eine einfache und sichere Ansteuerung des Gesamtsystems.

Besondere Merkmale

- Zwei integrierte Hall-Sensoren zur Erfassung der zurückgelegten Umdrehungen und der Drehrichtung
- Durchgehender Innensechskant in Schlüsselweiten SW6 und SW9
- Hohes Drehmoment bei minimaler Baugröße
- Gute Selbsthemmungseigenschaften
- Geräuscharm
- 100 mm Motorkabel mit Stecker inklusive
- Kombinierbar mit den meisten Ketterer-Spindelssystemen

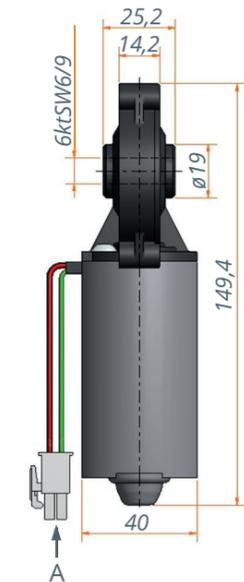
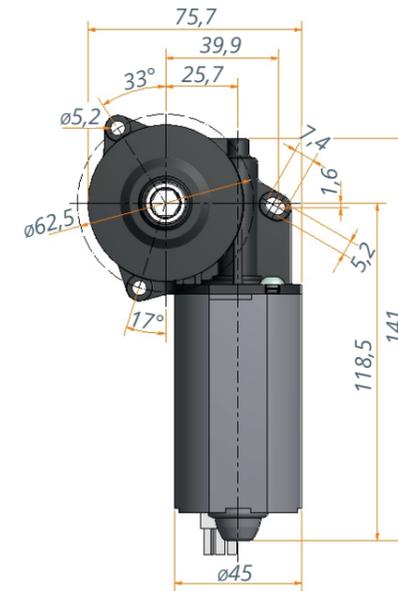
Variantschlüssel

Die Varianten bilden sich durch verschiedene Schlüsselweiten.

Technische Angaben

Baureihe	3133.48-0009	3133.48-0016
Antriebsmotor	DC Motor 24 V	DC Motor 24 V
Sensor/Versorgung	Hall/5 V DC/0,3 A	Hall/5 V DC/0,3 A
Schutzart	IP30	IP30
Einschaltdauer im Leerlauf	20% (bei 5 Min.)	20% (bei 5 Min.)
Leerlaufdrehzahl	100 U/min (24 V)	100 U/min (24 V)
Nenn Drehmoment*	5 Nm	5 Nm
Einschaltdauer bei Nennlast	20 s ON/ 240 s OFF	20 s ON/ 240 s OFF
Kurzzeitiger Spitzenmoment (<1sec)	8 Nm	8 Nm
Antrieb	6ktSW9	6ktSW6

* Belastung ermittelt für die Lebensdauer von 10.000 Doppelhuben



Steckerbelegung



Einbau/Befestigung

Schraube M5x20
DIN 7380 (3x)



Technische Hinweise

- Der Arbeitsbereich des Antriebs (Nenn Drehmoment) ist bei der Lebensdauer von 10.000 Doppelhuben ermittelt.
- Durch die Steuerung* wird das System so geregelt, dass die Drehzahl im gesamten Arbeitsbereich des Antriebs möglichst konstant gehalten wird.
- Durch Verwendung einer Steuerung mit Kurzschlussbremse kann der Haltemoment des Antriebs deutlich erhöht werden.

* In Verbindung mit LogicData Steuerung Compact-3